

# ODiN in der Metallurgie

## Kunde: Lollar Guss



### ODIN IN DER METALLURGIE

#### Robert Bosch Lollar Guss GmbH

Bei der Robert Bosch Lollar Guss GmbH werden auf einer Fläche von 20.890 m<sup>2</sup> seit über 150 Jahren Gussprodukte für unterschiedlichste Branchen hergestellt. Egal ob Brems-scheiben für PKWs, Pumpen, Motoren und Getriebe, Industrie und Mobil-hydraulik, Automative oder den allge-meinen Maschinenbau, Lollar Guss fertigt für jede Branche die passende Gusslösung.

#### ODiN als Lösung für vorausschauende Wartung

In der Vergangenheit gab es bei Lollar Guss einige ungeplante Ausfälle an der Formanlage, die durch Störungen an der zentralen Hydraulik verursacht wurden. Die Formanlage stellt ein zentrales Element für den Gießprozess dar. Durch ihre enorme Größe werden die Instandhaltung und Lokalisierung von Störungen erschwert. Zusätzlich sind die Zeitfenster, um nach mögli-chen Problemen zu suchen und zu beheben, stark begrenzt, da die Produk-tion im Drei-Schicht-Betrieb abläuft. Aus diesem Grund entschied sich Lol-lar Guss dazu, die Pumpen der Haupthydraulik der Formanlage mittels Online Diagnostic Network zu überwachen. Insgesamt wurden 48 Sensoren verbaut, die Daten zu Druck, Temperatur, Durchfluss, Umgebungstemp-eratur, Motorströme und Ölreinheit sammeln. Durch die DAQ-Box werden pro Woche mehrere Gigabyte Daten an ODiN gesendet und analysiert. Status-berichte werden Quartalsweise aufbereitet. Erkennt ODiN Unregelmäßig-keiten, wird Lollar Guss von unseren Experten informiert und Handlungs-empfehlungen werden gegeben.

### AUF EINEN BLICK

**Kunde:** Robert Bosch Lollar Guss GmbH

**Aktueller Stand:**  
März 2020: Inbetriebnahme der DAQ-Box und Abschluss ODiN Lernphase

**Kaufentscheidende Motivation:**  
Ungeplante Ausfallzeiten von Kom-ponenten müssen vermieden werden, um an essenziell wichtigen Maschinen Stillstandszeiten zu verringern.

**Ansprechpartner:**  
Andreas Rack

### ROBERT BOSCH LOLLAR GUSS GMBH

**Geschäftsaktivitäten:**  
Fertigung von Gussprodukten

**Branche:**  
Metallurgie

**Gründung:**  
1854

**Hauptsitz:**  
Lollar, Hessen

**Mitarbeiterzahl:**  
272

# Technische Umsetzung: Verwendete Soft- und Hardware

## TECHNISCHE DATEN DER KOMPONENTEN

### Hydraulikaggregat

#### Regelpumpe

## ERFASSTE PARAMETER

- Betriebsdruck
- Leckage Temperatur
- Leckage Menge
- Saugleitungstemperatur

#### Konstant Pumpen 1-6

- Durchfluss
- Temperatur
- Betriebsdruck
- Motorstrom L1
- Motorstrom L2
- Motorstrom L3

#### Kühlkreislauf

- Kühlwasserdruck Vorlauf
- Kühlwassertemperatur Vorlauf
- Kühlwasserdurchfluss Nachlauf
- Kühlwassertemperatur Nachlauf

#### Filter

- Druck Kühlerausgang
- Druck Hauptfilter

#### Ölreinheit

- Reinheitsklasse 4µm
- Reinheitsklasse 6µm
- Reinheitsklasse 14µm
- Reinheitsklasse 21µm
- Temperatur Öl
- Wassergehalt Öl

#### Umgebung

- Temperatur

## STATEMENT UNSERES KUNDEN LOLLAR GUSS

Der ausschlaggebende Grund dafür, dass wir uns letztendlich für ODiN von Bosch Rexroth entschieden haben, ist einmal, dass wir hier eine individuelle Lösung herbeiführen konnten und zudem gute Erfahrungen in einem anderen Produktionswerk von Bosch mit ODiN gemacht haben. Auch in Bezug auf die Hardware-Qualität von Bosch Rexroth haben wir keinerlei Beanstandung. Insbesondere bei den Sensoren sind das alles Lieferanten, die wir in der Gießerei-Industrie als gut erachten, die haben sich bewährt und da sehe ich auch keine besseren Optionen.